



ข่าว มจพ.

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
KING MONGKUT'S UNIVERSITY OF TECHNOLOGY NORTH BANGKOK (KMUTNB)

- มหาวิทยาลัยแห่งแรกของประเทศไทยที่ได้รับรางวัลพระราชทาน หน่วยงานดีเด่นของชาติ สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จากพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
- ชนะเลิศรางวัลนายกรัฐมนตรี ส่วนราชการดีเด่นระดับกรม ในการบริหารและการจัดการ เพื่อการพัฒนาวิชาการ
- อธิการบดีมหาวิทยาลัยของรัฐดีเด่น จากสมาคมข้าราชการพลเรือนแห่งประเทศไทย
- มหาวิทยาลัยแห่งแรกและแห่งเดียวของโลกที่เป็นแชมป์โลกหุ่นยนต์กู้ภัย 8 สมัย มากที่สุดในโลก

ปีที่ 30 ฉบับที่ 35 วันที่ 27 ก.ย. - 1 ต.ค. 2564

มจพ. ขอแสดงความยินดีกับ ศ.ดร. จันทรพร ผลากรกุล



KMUTNB BUILDING TO INNOVATION

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ (มจพ.)
ขอแสดงความยินดีกับ
ศ.ดร.จันทรพร ผลากรกุล
ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์

ได้รับรางวัล Prime Minister Award : Innovation for Crisis
ประเภทหน่วยงานภาครัฐ ผลงาน “เครื่องผลิตออกซิเจนสำหรับโรงพยาบาลขนาดเล็ก”

ในงาน STARTUP X INNOVATION THAILAND EXPO 2021 (SITE 2021)
ภายใต้แนวคิด “Deep Tech Rising The Next Frontier of Innovation”
ณ สำนักงานนวัตกรรมแห่งชาติ (องค์การมหาชน)
คณะกรรมการส่งเสริมวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ครั้งที่ 15 กันยายน 2564

มจพ. ขอแสดงความยินดีแต่ศิษย์เก่าคณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

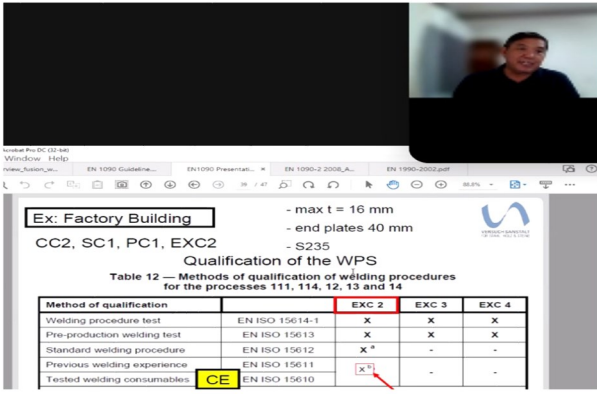


KMUTNB BUILDING TO INNOVATION

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ (มจพ.)
ขอแสดงความยินดีกับ
นายศุภชัย เอกอุ่น
ศิษย์เก่าคณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่ง **ผู้ว่าการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค คนที่ 15**

สถาบันนวัตกรรมเทคโนโลยีไทย-ฝรั่งเศส จัดฝึกอบรม Online “วิศวกรการเชื่อมสากล” รุ่นที่ 15



Ex: Factory Building
CC2, SC1, PC1, EXC2
- max t = 16 mm
- end plates 40 mm
- S235

Qualification of the WPS
Table 12 — Methods of qualification of welding procedures for the processes 111, 114, 12, 13 and 14

Method of qualification	EN ISO 15614-1	EXC 2	EXC 3	EXC 4
Welding procedure test	X	X	X	X
Pre-production welding test	EN ISO 15613	X	X	X
Standard welding procedure	EN ISO 15612	X*	-	-
Previous welding experience	EN ISO 15611	X*	-	-
Tested welding consumables	EN ISO 15610	X*	-	-

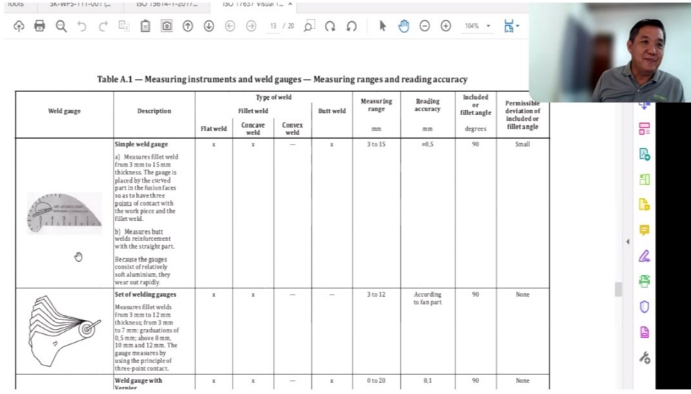


Table A.1 — Measuring instruments and weld gauges — Measuring ranges and reading accuracy

Weld gauge	Description	Type of weld				Measuring range mm	Reading accuracy mm	Included or fillet angle degrees	Permissible deviation of included or fillet angle
		Flat weld	Hillet weld	Concave weld	Convex weld				
Single weld gauge	a) Measures fillet weld (from 3 mm to 15 mm thickness). The gauge is placed on the convex part of the convex weld or on the concave part of the concave weld. b) Measures butt weld reinforcement with the straight part. (Because the gauge cannot be placed on the concave part, they never use regularly)	X	X	—	X	3 to 15	±0.5	90	Small
Set of welding gauges	Measures fillet weld (from 3 mm to 12 mm thickness) and 7 mm to 12 mm fillet weld. The gauge measures by using the principle of the point contact.	X	X	—	—	3 to 12	According to its part	90	None
Weld gauge with		X	X	—	X	0 to 20	0.1	90	None

ฝ่ายเทคโนโลยีงานเชื่อม สถาบันนวัตกรรมเทคโนโลยีไทย-ฝรั่งเศส ร่วมกับภาควิชาวิศวกรรมวัสดุและเทคโนโลยีการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มจพ. จัดฝึกอบรมหลักสูตร WD-008-01 เรื่อง “วิศวกรการเชื่อมสากล” รุ่นที่ 15/2564 (International Welding Engineer Class 15/2021) ให้กับนักศึกษาภาควิชาวิศวกรรมวัสดุและเทคโนโลยีการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ จำนวน 22 คน โดยจัดการฝึกอบรมแบบวิถีใหม่รูปแบบการฝึกอบรม Online ผ่านโปรแกรม Google meet ระหว่างวันที่ 16 กรกฎาคม 2564 - 9 มกราคม 2565

หลักสูตร WD-008-01 เรื่อง “วิศวกรการเชื่อมสากล” รุ่นที่ 15/2564 เป็นโครงการวิจัยและพัฒนาเพื่อการออกแบบและวิศวกรรมระบบขนส่งทางราง (Research and Development for Railway System Design and Engineering) ประจำปีงบประมาณ 2564 ได้จัดการเรียนการสอนในหลักสูตรตามข้อกำหนด IIW IAB-252r5-19 ซึ่งมีเนื้อหาหลักสูตรในการฝึกอบรม Part 2 และ Part 3 โดยมีวัตถุประสงค์ของโครงการเพื่อพัฒนาหลักสูตร เพื่อพัฒนากำลังคนและสร้างผลงานวิจัยและนวัตกรรมด้านเทคโนโลยีระบบขนส่งทางราง ผ่านภาคีความร่วมมือด้านการออกแบบและวิศวกรรมระบบขนส่งทางรางร่วมกับหน่วยงานเครือข่ายในประเทศและมหาวิทยาลัยชั้นนำของโลก

มจพ. ลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือทางวิชาการเพื่อพัฒนานวัตกรรม



Thai Union | **KMUTNB** | **ACX**

พิธีลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือทางวิชาการ

คุณนคร นิธิรัตนานนท์
กรรมการบริหาร บริษัท ไทยยูเนี่ยนฟู้ด จำกัด

คุณเอกสิทธิ์ ทรัพย์เจริญ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอซีเอ็กซ์ เอ็ม จำกัด

คุณเอกสิทธิ์ ทรัพย์เจริญ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอซีเอ็กซ์ เอ็ม จำกัด

คุณเอกสิทธิ์ ทรัพย์เจริญ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอซีเอ็กซ์ เอ็ม จำกัด

คุณเอกสิทธิ์ ทรัพย์เจริญ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอซีเอ็กซ์ เอ็ม จำกัด

ผศ.พิระศักดิ์ เสรีกุล รองอธิการบดีประจำวิทยาเขต มจพ.ปราชญ์บุรี ปฏิบัติการแทนอธิการบดี พร้อมกับ ผศ.ดร.กฤษฎากร บุตตาจันทร์ คณบดีคณะเทคโนโลยีและการจัดการอุตสาหกรรม และ ผศ.ดร.ปิยะรัชช กุลเมธี คณบดีคณะอุตสาหกรรมเกษตร ร่วมลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือทางวิชาการ ฉบับที่ 1 กับ นายนคร นิธิรัตนานนท์ กรรมการบริหาร บริษัท ไทยยูเนี่ยนฟู้ด จำกัด และ ลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือทางวิชาการ ฉบับที่ 2 กับ นายเอกสิทธิ์ ทรัพย์เจริญ กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอซีเอ็กซ์ เอ็ม จำกัด โดยลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือฯ ดังกล่าว ผ่านระบบออนไลน์ เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2564 ที่ผ่านมา เพื่อส่งเสริมกิจกรรมทางด้านวิชาการ การวิจัยและบริการวิชาการ ในการพัฒนา

นักศึกษาและบุคลากรให้มีศักยภาพ สามารถนำความรู้ไปใช้พัฒนาให้เกิดนวัตกรรม สร้างมูลค่าเชิงพาณิชย์ทางด้านอุตสาหกรรมเกษตรและด้านอื่น ๆ เพื่อก่อให้เกิดผลประโยชน์ในการพัฒนาความรู้ทางวิชาการ พัฒนาการศึกษา และความมั่นคงในทุกด้านของประเทศอย่างต่อเนื่อง และเกิดประโยชน์สูงสุดในภาคอุตสาหกรรมของประเทศ